

Four à purge par le vide pour revenu haute température jusqu'à 900°C

- De plus en plus de nuances d'acier utilisées dans la fabrication de composants à haute valeur ajoutée demandent des traitements thermiques de pointe sous convection de gaz neutre à des températures pouvant atteindre 900°C. Ce constat nous a conduit à faire évoluer notre gamme B5_R pour créer la gamme B5_RHT.

Des applications spécifiques

- Aéronautique
- Militaire
- Médical
- Nucléaire
- Fonderie de précision
- R&D
- Electronique...



Avantages de traiter à 900°C sous convection

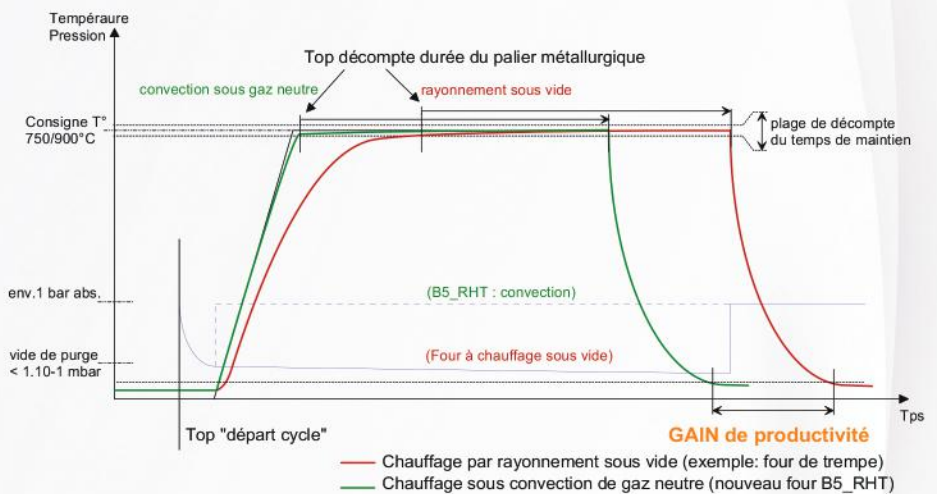
- Amélioration de la cinétique des échanges et de l'homogénéité thermiques en phases transitoires et stabilisées
- Réduction des temps de cycle grâce aux échanges par convection
- Diminution importante des coûts d'investissement et d'exploitation par rapport à un four de trempe

Nos premiers partenaires

Le B5_RHT : Performances & Productivité augmentées



Vue d'un casing en CFC pour des applications hautes températures



Caractéristiques techniques de la gamme B5_RHT

	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Profondeur (mm)	Charge (kg)
B53RHT	450	450	600	200
B54RHT	600	600	900	600
B55RHT	900	700	1200	1000
B56RHT	1000	1000	1500	1500

Autres dimensions et charges utiles sur demande.

PROCÉDÉS

- REVENU
- RECUIT, RECUIT MAGNETIQUE
- VIEILLISSEMENT
- ...

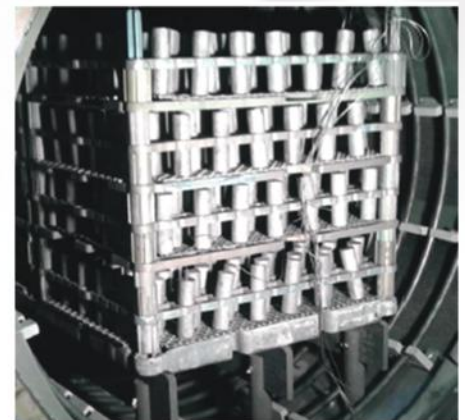
ACIERS

- Superalliages
- NIMONIC®
- NCK20D
- Inconel
- Titane
- ...

Spécifications techniques

- Chambre de chauffe et supports de charge construits avec des matériaux adaptés aux applications haute température
- Turbine en alliage spécial
- Refroidissement optimisé de l'enceinte
- Isolation renforcée
- Homogénéité garantie $< \pm 5^{\circ}\text{C}$ de 150°C à 900°C
- Conforme à l'AMS 2750E, AMS2769...
- Faible encombrement

Autres spécificités techniques sur demande.



Essai de caractérisation du nouveau B54RHT.

Fours Industriels B.M.I.

65, rue du Ruisseau
 BP 736
 38297 Saint-Quentin-Fallavier
 FRANCE

Tel.: +33 (0)4 74 94 34 44
 Fax: +33 (0)4 74 94 10 06
 infos@tenova.com
 www.bmi-fours.com
 www.tenova.com

